

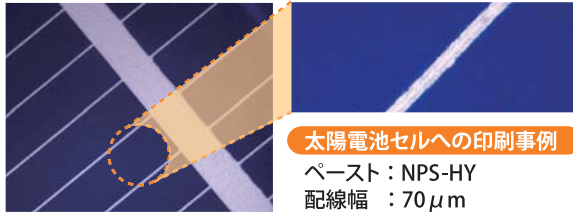
配線用銀ペースト

NPS-HY、SCE-100、SP-500、SP-100

太陽電池電極用銀ペースト

NPS-HY、SCE-100は優れたスクリーン印刷性、電気特性（低抵抗）を有した太陽電池の電極形成用の銀ペーストです。NPS-HYは低抵抗と良好なはんだ付け性、SCE-100は高信頼性が特徴です。お客様の配線形状、基材、印刷仕様、後工程に合わせたマイナーチェンジも可能です。

● 優れた印刷性



太陽電池セルへの印刷事例

ペースト：NPS-HY
配線幅：70 μ m

● 優れたはんだ濡れ性 (NPS-HY)



リフロー後

- ① NPS-HYを太陽電池セルに印刷。大気硬化炉で硬化。
- ② ソルダペースト(Sn/Biタイプ)をNPS-HY硬化膜に印刷。赤外線加熱炉を用い、下記条件でリフロー。

予熱 100~120 $^{\circ}$ C ピーク温度 140~160 $^{\circ}$ C (30~50sec)

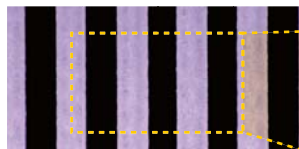
● NPS-HY、SCE-100のスペック (代表値)

項目	NPS-HY	SCE-100	付記
特徴	低抵抗、はんだ付け良好	高信頼性	
粘度	80 Pa·s	120 Pa·s	スパイラル粘度計(10rpm, 25 $^{\circ}$ C)
バインダー	エポキシ樹脂	エポキシ樹脂	
含有溶剤成分	n-ブチルカルビトールアセテート	n-ブチルカルビトールアセテート	
硬化条件	150 $^{\circ}$ C \rightarrow 200 $^{\circ}$ C/20min \rightarrow 200 $^{\circ}$ Cで30min保持	200 $^{\circ}$ C \times 30min	大気循環硬化炉
体積固有抵抗率	8.0E-6 Ω ·cm	1.2E-5 Ω ·cm	
鉛筆硬度	H	H	JIS-K5600

フレキシブル基板配線用銀ペースト

SP-100、SP-500は優れたスクリーン印刷性、電気特性（低抵抗）を有し電磁波シールド、タッチパネル、アンテナ回路等の配線材として最適です。また、お客様の配線形状、基材表面状態（ITOの状態）、印刷仕様、後工程に合わせたマイナーチェンジも可能です。

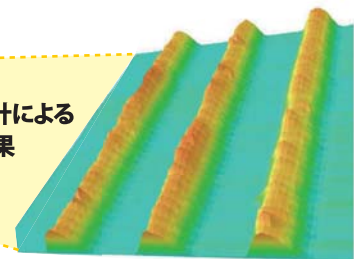
● 優れた印刷性とレベリング性



PET-フィルムへの印刷事例

ペースト：SP-100
L/S = 70/70(μ m)

3Dレーザー変位計による膜厚測定結果



● SP-100、SP-500のスペック (代表値)

項目	SP-100	SP-500	付記
特徴	高密着性	低銀濃度(50wt%以下)	
粘度	10~40 Pa·s (調整可)	20~70 Pa·s (調整可)	スパイラル粘度計(10rpm, 25 $^{\circ}$ C)
バインダー	エポキシ樹脂	エポキシ樹脂	
含有溶剤成分	n-ブチルカルビトール	n-ブチルカルビトール	
硬化条件	130 $^{\circ}$ C \times 20min	130 $^{\circ}$ C \times 30min	大気循環硬化炉
体積固有抵抗率	3.0E-5 Ω ·cm	1.0E-4 Ω ·cm	
鉛筆硬度	H	F	JIS-K5600